Nachhaltiges Bauen:

baustellengerechter Korrosionsschutz bei Neubau und Instandhaltung EPD-verifiziert

Nachhaltiger Schutz mit Brantho-Korrux

Gebäude haben ein großes Nachhaltigkeitspotential. Das betrifft Design und Konstruktion, alle Baumaterialien, die Nutzung usw. Da geht es um Wärmedämmung und –Rückgewinnung, umweltfreundliche Materialien, die Haltbarkeit, den CO2-Fußabdruck über den gesamten Lebenszyklus, aber auch um ein gesundes Raumklima, geringen Wartungsaufwand, geringen Entsorgungsaufwand u.v.a.m.

Große Themen, aber auch Randthemen. Korrosionsschutz ist meist eher ein Randthema. Da ist es gut zu wissen, dass wir uns seit Jahrzehnten nachhaltig mit der Nachhaltigkeit unserer Beschichtungsstoffe befasst haben und ständig befassen.

So kann der Anwender sicher sein mit Brantho-Korrux ein umfassend nachhaltiges Produkt einzusetzen: mit Blick auf hohe Nachhaltigkeit entwickelt, überwiegend aus nachhaltigen Rohstoffen unter Einsatz CO2-neutraler Energie produziert, umfassend geprüft, einfach anzuwenden, mit langandauernder Schutzwirkung und mit geringstmöglicher Belastung für Mensch und Umwelt über den gesamten Lebenszyklus.

Nachhaltige Verarbeitung

- kann als Grund-, Zwischen- und Deckbeschichtung verwendet werden (weniger Anbruchgebinde);
- wird einkomponentig verarbeitet, durch streichen, rollen oder spritzen (weniger Resteentsorgung);
- alle Metalluntergründe sind geeignet, viele Weitere wie z.B. Altanstriche (weniger Materialien, weniger Fehlermöglichkeiten);
- Untergrund muss nur sauber, trocken, tragfähig sein (weniger Vorbehandlung/Umweltbelastung);
- kann zwischen minus 10°C und plus 30°C verarbeitet werden und trocknen (keine Klimatisierung);
- kann auf Wunsch mit allen bekannten 1- oder 2K-Decklacken überlackiert werden;
- wird in praxisgerechten, sicheren, randlos-restentleerbaren, abgestuften Gebindegrößen geliefert;
- 70 verschiedene Farbtöne gibt´s ab Lager, weitere bereits ab 25 Litern Mindestproduktionsmenge;
- das Druckgas der Brantho-Korrux-Aerosoldosen wird aus nachwachsenden Reststoffen gewonnen (bilanziell zugeordnet);

Nachhaltige Fertigung

- Unsere Produktion bezieht 100 % Strom aus erneuerbaren Quellen;
- Der Hauptrohstoff des „3in1“ besteht hauptsächlich aus nachwachsenden Rohstoffen;
- Auch der Hauptrohstoff wird mittlerweile mit 100 % Strom aus erneuerbaren Quellen hergestellt;
- durch innerbetriebliches Recycling entsteht bei der „3in1“- Fertigung kein Sonderabfall;
- Je 100 to hergestelltes Brantho-Korrux konnte der Gesamtenergieverbrauch in 25 Jahren um 45 % gesenkt werden. In der Zeit wurde der jährliche Wasserverbrauch um 95 % gesenkt (bei gleichzeitiger Verdreifachung der Produktionsmenge);
- Die Brantho-Korrux-Produktion ist seit fast 25 Jahren Öko-Audit-EMAS-ISO 14001 zertifiziert und ununterbrochen revalidiert;

Nachhaltige Schutzwirkung

- für Brantho-Korrux „3in1“ liegt eine unabhängig-verifizierte EPD (Umwelt-Produkt-Erklärung) des IBU vor.;
- „3in1“ hat sich in 30 Jahren auf über 50 Millionen Quadratmetern praxisbewährt, zum Schutz von Gebäuden, Bauwerken, technischen Anlagen, Fahrzeugen u.v.a.m.;
- „3in1“ ist geprüft nach DIN 55928 und DIN-EN-ISO 12944-5 für atmosphärischen Korrosionsschutz;
- ist seit Jahren für Errichtung, Änderung, Instandhaltung und/oder Instandsetzung von Gebäuden, Bauwerken und baulichen Anlagen mit dem entsprechenden Ü-Zeichen ausgezeichnet;
- ist für alle atmosphärischen Korrosivitätskategorien und alle Haltbarkeitsdauern geeignet (abhängig von der aufgebrachten Gesamtschichtdicke), kann komplexe Systemaufbauten ersetzen;
- hat den NORSOK-Test (für Atlantik-Bohrinseln) bestanden, mit Wechselbelastungen: UV-Belastung, Kondensation, Salzsprühnebel, Frost und anschließender problemloser Überlackierbarkeit;
- hat eine WSV-Zulassung (schwimmende Seefahrtzeichen), eine DB-Zulassung (Stahlbauwerke, Bleimennigeersatz); eine Bergbauzulassung u.a.;
- Branth-Chemie besteht seit über 125 Jahren, Brantho-Korrux gibt es seit über 60 Jahren, „3in1“ seit bereits über 30 Jahren – und wird ständig verbessert und weiterentwickelt;

Besser als das Gesetz verlangt....

- Der VOC-Anteil in Lieferform liegt ca. 25 % unter dem gesetzlichen Grenzwert (ChemVocFarbV);
- VOC-Emissionen bei Verarbeitung liegen ca. 33 % unter dem gesetzlichen Grenzwert (ChemVocFarbV);
- Alle 80 **Innenraumluft-Grenzwerte** der **AgBB** werden auch bei dickschichtigem großflächigem Einsatz **weit unterschritten**, z.B.:
  - » die TVOC-Grenzwerte werden um 46 - 66 %- , der TSVC-Grenzwert wird um 95 % unterschritten;
  - » der Formaldehyd-Grenzwert wird um 97 % unterschritten, für Kanzerogene wird nicht einmal die Messschwelle erreicht;
- Nach französischer Norm sind Innenraumluft-Emissionsklassen für Farben von A+, A, B und C festgelegt. Brantho-Korrux „3in1“ unterschreitet sogar die Werte der A+ Klasse um 80 – 95 %;
- „3in1“ ist so unbedenklich, dass es sogar für **Kleinkinderspielzeug** verwendet werden darf (EN 71-3);
- „3in1“ ist organoleptisch unbedenklich bei **Kontakt mit Lebensmitteln** (VO1935/2004 EWG/ 4/2015);
- „3in1“ enthält **keine Biozide**, kann folglich keine Biozide abgeben oder abbauen;
- „3in1“ enthält **keine Schwermetalle** (z.B. kein Pb, kein Cd, kein Cr-VI, kein Zn), unter 0,1 %;
- Es ist auch frei von Aromaten (z.B. Xylol) und enthält auch keine Isocyanate, Amine, Epoxide, kein Buntanonoxim (MEKO) usw.
- Anders als bei 90 % aller Rostschutzfarben ist **keine Kennzeichnung „umweltschädlich“** notwendig;
- Unterliegt lediglich der WGK 1 (ist damit um den Faktor 100 weniger gefährlich eingestuft als WGK2);
- Ist kein Gefahrgut beim Straßentransport, benötigt i.d.R. kein spezielles Gefahrgutlager.

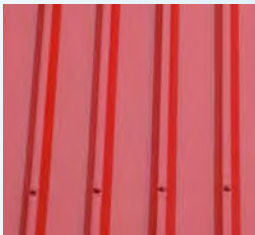
Einfach genial – genial einfach:
Ein Produkt für alle geheizten- und ungeheizten Innenäume, Außen für Land-, Stadt-, Industrie- und Meeresatmosphäre; für alle Schutzdauern nach DIN-EN-ISO 12944 - man braucht nur die Anzahl der Schichten nach Anforderung anzupassen.

Korrosionsschutz nach DIN EN ISO 12944:
„Brantho-Korrux „3in1“ für alle 6 Korrosivitätskategorien:“

- Auf Stahl (SA 2,5) und handentrostetem Stahl (St 2)
- Für den Erstschutz von Stahloberflächen (Abs. 5.1.2.1)
- Für die Instandsetzung bereits beschichteter Flächen (Abs. 5.1.2.2)
- Als Grund-, Zwischen- und Deckbeschichtung geeignet
- Geeignet im Freien und in geschlossenen Gebäuden an zugänglichen und unzugänglichen Flächen (bei chemischen Sonderbelastungen in Gebäuden ist „3 in 1“ als Grundbeschichtung geeignet und kann mit besonders chemikalienbeständigen 2K-Lacken überlackiert werden; z.B. Branth’s „2K-Anti-Graffic-Lack

Korrosivitäts-kategorie	C1				C2				C3				C4				C5				CX
	unbedeutend				gering				mäßig				stark				sehr stark				N/A
Schutzdauer in Jahren	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	N/A
	<5	<15	>15	>25	<5	<15	>15	>25	<5	<15	>15	>25	<5	<15	>15	>25	<5	<15	>15	>25	>25
Trockenschicht-dicke (in µm)	>60	>60	>80	>160	>60	>80	>160	>160	>80	80-160	160-240	>240	80-160	>160	>240	>320	160-240	160-240	240-320	>400	>400
Anzahl Lackschichten	1	1	1	2	1	1	2	2	1	1-2	2-3	3	1-2	2	3	4	2-3	2-3	3-4	5	5
Umgebung	Innen				Innen Außen				Innen Außen				Innen Außen				Innen Außen				Innen Außen
	Innen: Beheizte Gebäude mit neutraler Atmosphäre, z.B. Büros, Läden, Schulen, Hotels. **Außen:** Nicht anwendbar				**Innen:** Unbeheizte Gebäude **Außen:** ländliche Bereiche				**Innen:** Produktionsräume mit hoher Luftfeuchtigkeit (z.B. Wäschereien, Brauereien, Molkereien) **Außen:** Stadt- und Industrieatmosphäre				**Innen:** Chemieanlagen, Schwimmbäder **Außen:** Industrie-/ Küstenatmosphäre mit geringer Salzbelastung				**Innen:** Gebäude mit ständiger Kondensation **Außen:** Industrie-/ Küstenatmosphäre mit hoher Salzbelastung				**Innen:** Gebäude mit ständiger, extrem hoher Kondensation **Außen:** Gebäude im Offshorebereich

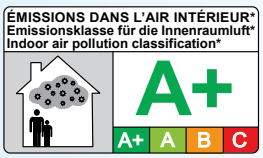
Eine satte Farbschicht entspricht ca. 80µm!
Um die zu erwartenden Schutzdauern zu erreichen, empfehlen wir auf Eisen und Stahl die aufgeführten Schichtdicken. Rauhe unebene Untergründe erfordern ggf. höhere Schichtdicken. Bei hohen Schichtdicken kann die Durchhärtung des „3 in 1“ sehr lange dauern (je schneller die Schichten aufeinander folgen, desto massiv länger die Durchhärtung). Zur Trocknungsbeschleunigung kann alternativ bei Grund- und/oder Zwischenbeschichtung mit „2-Kompo“, „Rostschutz-Mennige (RMb)“ oder „Haftgrund Spezial (HgS)“ gearbeitet werden. Bei verzinkten Flächen empfehlen wir „2-Kompo“ als Grundbeschichtung (die Gesamtschichtdicke kann dann um eine Schicht verringert werden). Bei bestimmten Wünschen an die Oberfläche können andere Decklacke verwendet werden. Im Bereich IM1-IM3 (Süß-, Salz-, Braakwasser, Erdreich) empfehlen wir „2K-Durasolid“ („3 in 1“ wird hier in der Praxis dennoch erfolgreich eingesetzt).



Beispiel für einen Ausschreibungstext:

Zu verwenden ist: Brantho-Korrux „3in1“ oder gleichwertig, mit mindestens folgenden Eigenschaftskennwerten:

- mit verifiziertem EPD (z.B. vom IBU)
- Korrosionsschutz nach DIN-EN-ISO 12944-5
- keine Kennzeichnung als „umweltgefährdend“
- geprüft nach AgBB (Innenraumluft-Emissionen)
- geprüft nach EN 71-3 (Kinderspielzeug-Unbedenklichkeit)
- VOC-Anteil nach ChemVOCFarbV < 400 g/l
- frei von Bioziden, frei von Schwermetallen
- Wassergefährdungsklasse 1 (schwach wassergefährdend)
- einkomponentige Verarbeitung, jederzeit Überlackierbar
- Korrosivitätskategorie: *(einsetzen z.B. C2VH)*



* Informations sur le niveau d´émission de substances volatiles dans l´air intérieur, présentant un risquè de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (trés faibles emissions) à C (fortes emissions). **Ventiler bien pendant et après l´application de la peinture dans les salles.**

* Grad der Emissionen von flüchtigen Substanzen in die Raumluft, die ein toxisches Risiko beim Einatmen darstellen, auf einer Skala von A+ (sehr emissionsarm) bis C (hohe Emissionen) nach französischer VOC-VO. **Während- und nach der Verarbeitung in Räumen trotzdem immer gut lüften.**

* Degree of emissions of volatile substances into the room air which may represent a toxic hazard by inhala-tion, on a scale from A+ (very low emissions) to C (high emissions) based on French VOC regulations. **Nevertheless ventilate well during and after application in enclosed rooms.**

Technische Daten:

Die Trockenzeiten sind sehr stark schichtdickenabhängig:

- staubtrocken: 20 - 30 Minuten
- grifffest: 1 - 2 Stunden
- durchgetrocknet: über Nacht
- stapelbar: mehrere Tage

Ergiebigkeiten sind schichtdicken- und verarbeitungsabhängig:

- rechnerisch 5,3 m² je ltr bei 100 my TSD (= 0,19 ltr/m²)
- praktisch bei 20 % Verlust und 80 my Schichtdicke: ca. 5 m²/ltr

Die Oberfläche ist seidenglänzend der Glanzgrad kann durch Mischen

- mit Branth´s Robust-Lack angehoben werden
- mit Brantho-Korrux „nitrofest“ reduziert werden
- eisenglimmerhaltige Farbtöne (z.B. 9007, 703) sind rauh/rutschhemmend

Lieferform: 5-ltr-Gebinde ab Lager
10-, 19-, 200 ltr Gebinde auf Wunsch
750-ml-Gebinde in 8er- oder 16er Kartons
Komfortdosen in 6er- oder 12er Kartons

Geeignete Untergründe: Eisen/Stahl nach St2 – Sa 2 ½, Alu, Edelstahl, festsitzende Altanstriche (auch Pulverlack), NE-Metalle, Guss, GfK usw. - sauber, trocken, tragfähig.

Ausführliche Informationen zu „3in1“

Technisches Merkblatt „3in1“

Website Branth-Chemie

www.Rostschutzfarbe.de

Vorteile vor Ort, z.B.:

- schnell staubtrocken (20 Min.), dadurch geringe Verschmutzungsgefahr
- einkomponentige Verarbeitung, jedes praxisübliche Verarbeitungsverfahren
- sehr deckkräftig, hohe Schichtdicken laufnasenfrei möglich
- werkstatt- und baustellengerechte Gebinde (sicher widerverschließbar, randlos restentleerbar)
- jederzeit ohne anzuschleifen mit sich selbst überarbeitbar
- Lagerung, Verarbeitung, Trocknung zwischen - 10°C und + 30°C möglich
- jede atmosphärische Korrosivitätskategorie möglich (schichtdickenabhängig)
- für sehr viele Untergründe (Metalle, Altanstriche usw.) auch auf handentrosteten Untergründen (nach St2)

Nachteile, z.B.:

- bei hohen Schichtdicken dauert die Durchtrocknung lange (alternativ mit Brantho-Korrux „2-Kompo“, „nitrofest“ oder „HgS“ vorarbeiten)
- wärmeforcierte Trocknung ist nicht möglich (besser: Brantho-Korrux „2-Kompo“, „ecobase“, „nitrofest“)
- zu Beginn ist Brantho-Korrux „3in1“ schlecht schleifbar (besser: Brantho-Korrux „2K-Durasolid“, 2-Kompo“, „nitrofest“, „ecobase“)

Tipps:

- Beliebt und bewährt ist Brantho-Korrux „3in1“ in RAL 1004 z.B. unter Blattvergoldungen auf Eisen, Kupfer o.a.. Für einen glatten Oberflächenverlauf der Abschlussschicht ca. 5 % Branth´s „Spezial-Verdünnung“ zugeben.
- Die „3in1“-Komfortdosen (Dickschicht-Aerosoldosen, für kleine Flächen) arbeiten mit Druckgas aus Bio-Reststoffenund unverdünnter Original-Qualität, sichern so hochwertigen Korrosionsschutz, auch an Kanten und in Ecken.
- Pulverbeschichtungen können ertüchtigt werden, z.B. von C3 auf C4 mit einer zusätzlichen Schicht Brantho-Korrux „3in1“, oder von C3 auf C5 mit zwei zusätzlichen Schichten Brantho-Korrux „3in1“.

BRANTH-CHEMIE A.V. Branth gegr. 1887 Hamburg/Glinde

Telefon: 040 - 369740 - 0
Telefax: 040 - 367148
Biedenkamp 23 · 21509 Glinde
E-Mail: Postmaster@Branth-Chemie.de
Internet: www.Brantho-Korrux.de

Stand 05/25

* Ab Lager lieferbare Farbtöne je Sorte siehe Preisliste. Sonderfarbtöne ab 20/30 ltr auf Wunsch lieferbar. Bitte fragen Sie uns.

- 3009 oxidrot/rotbraun
- 5007 brillant-/mittelblau
- 6011 lind-/resedagrün
- 7011 dunkel-/eisengrau
- 7016 anthrazitgrau
- 7023 betongrau
- 8016 mahagonibraun
- 9005 tiefschwarz
- 9011 graphitschwarz
- BK 610 naturgrün
- MB7350 novagrau,ca.7016
- IC-444 chassisgrau ca.7021
- 1013 perlweiß
- 1015 hellelfenbein
- 5002 ultramarinblau
- 5005 signalblau
- 5010 enzianblau
- 5012 lichtblau
- 5015 himmelblau
- 5017 verkehrsblau
- 6001 smaragdgrün
- 6002 laubgrün
- 6005 moosgrün
- 7001 silbergrau
- 7031 blaugrau
- 7032 kieselgrau
- 7035 lichtgrau
- 7038 achatgrau
- 9001 cremeweiß
- 9002 grauweiß
- 9006 weißalu/silberalu
- 9007 graualu
- 9010 reinweiß
- 9016 verkehrsweiß
- MB3575 ochsenblut
- MB 9147 artikweiß
- DB601 glimmergrün
- DB701 glimmergrau
- DB702 glimmergrau
- DB703 glimmeranthrazit
- IC-105 chassisrot
- 1003 signalgelb
- 1004 goldgelb
- 1006 maisgelb
- 1007 narzissengelb
- 1018 zinkgelb
- 1021 rapsgelb
- 1023 verkehrs-/tonnengelb
- 2000 blutorange
- 2002 orange/gelborange
- 2004 reinorange
- 2009 verkehrsorange
- 2011 tieforange
- 3000 feuerrot/siegelrot
- 3002 karminrot
- 3003 rubinrot
- 3020 verkehrsrot
- 6018 gelbgrün
- 3028 tonnenrot/reinrot
- 6037 tonnen-/reingrün
- BK096 glitzersilber
- caterpillar-gelb
- liebherr-gelb
- komatsugelb
- atlas-orange
- 1016 schwefelgelb
- BK084 kupfer
- kubota-rot
- volvo-BM gelb
- volvo-BM grau