



Rostschutzfarbe - Metallschutzfarbe - Instandhaltungsfarbe

Brantho-Korrux "3 in 1"





Nicht irgendein „3in1“ - sondern: Das Original

Seit über 25 Jahren gibt es Brantho-Korrux „3in1“, als Grund-, Zwischen- und Fertigschichtung, gleichzeitig: umweltfreundlich, einfach zu verarbeiten und mit hoher Schutzqualität.

Bewährt auf zig-Millionen Quadratmetern, auf Bohrseln, Fahrwassertonnen, Spielplatzgeräten, Brücken, Waggons, Winterdienstgeräten, Rohren, Oldtimern, Baumaschinen, Kraftwerken, Masten, Maschinen, Containern, Schiffen, Behältern u.v.a.m.

Hoher Festkörperanteil, reduzierter Lösemittelanteil - dadurch hohe Ergiebigkeit, hohe Deckkraft, hohe Haftfestigkeit, guter Kantenschutz, elastisch, schnelle Antrocknung, aromatenfrei, schwermetal-frei, nicht-umweltgefährdend, ständig weiterentwickelt, korrosionsschützend.

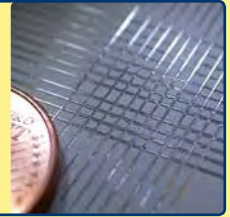
Wir entwickeln und produzieren marktnah und kostengünstig in Deutschland.

Ausführliche Informationen gibt es im Internet unter www.Rostschutzfarbe.de.

Haftfestigkeit

Brantho-Korrux „3 in 1“ im Gitterschnitttest auf Aluminium. Gt 0.

Extrem hohe Haftfestigkeit sichert dauerhaften Schutz.



Deckkraft

Brantho-Korrux (oben) und ein Wettbewerbsprodukt (unten) bei gleicher Auftragsmenge im Vergleich.

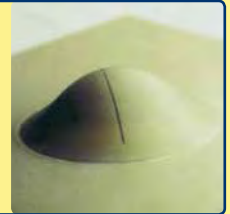
„3 in 1“ erspart einen Anstrich und Farbmaterial.



Elastizität

Selbst bei wesentlichen Verformungen platzt „3 in 1“ nicht einfach weg

Die hohe Elastizität hilft Anstrichschäden zu vermeiden.



Korrosionsschutz

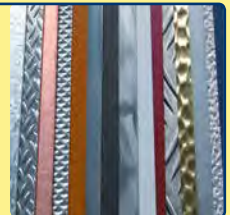
Der untere Teil blieb unbeschichtet, der obere Teil wurde mit Brantho-Korrux gestrichen. Nach der Extrembelastung von 720 Std. Salzsprühnebelprüfung **sichert „3 in 1“ auch im Grenzbereich zuverlässigen Korrosionsschutz.**



Haltbarkeit

Brantho-Korrux „3 in 1“ hält auf Eisen, Stahl, Flugrost, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Glas, Zink, vielen Hartkunststoffen und anderen Untergründen.

Es ist Grund- und Fertiganstrich.



Praxisgerecht

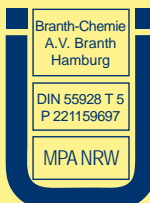
Auf Wunsch in Gebindegrößen von 0,75 l, 5 l, 10 l, 19 l oder 200 Litern lieferbar. Oder 400ml Komfortdosen.



Brantho-Korrux „3 in 1“

- ★ die beliebteste Sorte unserer Kunden
- ★ Grund-, Zwischen- und Decklack
- ★ porenfrei seidenglänzend, elastisch
- ★ schnelle Antrocknung, sehr gute Kantendeckung, hohe Füllkraft
- ★ zum streichen, rollen oder spritzen
- ★ auf Eisen und Stahl, auch auf Flugrost/handentrosteten Flächen
- ★ hafftest auf Aluminium, Edelstahl, fest-sitzenden Altanstrichen u.v.a.m.
- ★ langjähriger Schutz in Stadt-, Land-, Industrie- und Meeresatmosphäre
- ★ bietet wirtschaftliche Vorteile:
 - reduzierter Arbeitsaufwand durch die sehr hohe Deckkraft;
 - reduzierter Farbverbrauch durch den hohen Festkörperanteil;
 - lange Haltbarkeit durch hochwertigen Korrosionsschutz;
 - weniger behördliche Auflagen durch optimale Umweltverträglichkeit.

Geprüfte und verbürgte Qualität



Farbtöne

Es gibt über 50 Farbtöne direkt ab Fabrik. Damit jeder Farbton alle Original-Eigenschaften aufweist, gibt es verschiedene Preisgruppen.

Die Farbtöne schließen folgende Gruppen ein: RAL-Farbtöne, MB-Farbtöne, Chassisfarbtöne, DB- und Glimmerefektfarbtöne, Kommunalfarben, Baumaschinenfarbtöne, DIN-Maschinenfarbtöne, Kennzeichnungsfarbtöne u.a., glitzersilber und naturgrün wurden für Sie intern entwickelt.

Alle Farbtöne sind zink-, blei- und chromatfrei, aromatenfrei, xylofrei, biozidfrei.

Ab 25 l Mindestabnahmemenge sind ab Werk andere Farbtöne kurzfristig lieferbar.

1003 signalgelb	7031 blaugrau
1004 goldgelb	7032 kieselgrau
1006 maisgelb	7035 lichtgrau
1007 narzissengelb	8016 mahagonibraun
1015 hellelfenbein	9001 cremeweiß
1018 zinkgelb	9002 grauweiß
1021 rapsgelb	9005 tiefschwarz
1023 verkehrs-/tonnengelb	9006 weißalu/silberalu
2000 blutorange	9007 graualu
2002 orange/gelborange	9010 reinweiß
2004 reinorange	9016 verkehrsweiß
2011 tieforange	9011 graphitschwarz
3000 feuerrot/siegelrot	MB3575 oxsenblut
3002 karminrot	MB7350 novagrau, ca.7016
3009 oxidrot/rotbraun	MB 9147 arktikweiß
3020 verkehrsrot	IC-444 chassisgrau ca.7021
3028 tonnenrot/reinrot	IC-105 chassisrot
5002 ultramarinblau	DB601 glimmergrün
5007 brillant-/mittelblau	DB701 glimmergrau
5010 enzianblau	DB703 glimmeranthrazit
5012 lichtblau	BK 610 naturgrün
5015 himmelblau	BK096 glitzersilber
6005 moosgrün	BK084 kupfer
6011 lind-/resedagrün	kubota-rot
6018 gelbgrün	volvo-BM grau
6037 tonnen-/reingrün	volvo-BM gelb
7001 silbergrau	atlas-orange
7011 dunkel-/eisengrau	komatsugelb
7016 anthrazitgrau	caterpillar-gelb
7023 betongrau	liebherr-gelb
	1016 schwefelgelb

Die Farbfelder sind aus drucktechnischen Gründen nicht farbecht. Sie stellen die derzeit ab-Lager lieferbaren Farbtöne dar.

Antworten auf Ihre Fragen

Die Ergiebigkeit zählt sich aus

Rechnerisch reicht 1 Liter „3 in 1“ bei einer Schichtdicke von 30 my für 17,3 m². Praktisch empfehlen wir für eine gute Schutzwirkung eine höhere Schichtdicke, 1 Liter reicht dann für ca. 6 m².

Sofortige, einfache Verarbeitung

„3 in 1“ kann in Lieferform gestrichen/ gerollt werden. Spritzverarbeitung mit etwas Kombi-Verdünnung gemäß Technischen Merkblatt.

Verdünnung

Gar nicht oder so wenig wie möglich zugeben.

Empfohlen:

- Branth´s Kombi-Verdünnung (kurze Trockenzeit)
- Branth´s Spezial-Verdünnung (verzögerte Antrocknung)

Auch verwendbar:

marktübliche Nitro-, Kombi-, 2K-Verdünnung o.ä.;

Wenig geeignet:

Terpentinersatz, Kunstharz-Verd., Testbenzin o.ä.;

Ungeeignet: Wasser, Diesel, Benzin.

Um die zu erwartenden Schutzdauern in den Korrosivitätskategorien der DIN-EN-ISO 12944-6 zu erreichen, empfehlen wir auf Eisen und Stahl folgende Schichtdicken. Raue unebene Untergründe erfordern ggfs. höhere Schichtdicken.

Eine satte Farbschicht entspricht ca. 80 µ.

Schutzdauer	L = bis 5 Jahre	M = bis 15 Jahre	H = über 15 Jahre	VH = über 25 Jahre
Korrosivitätskategorie				
C1 unbedeutend	min. 60 µ	min. 60 µ	min. 80 µ	min. 160
C2 gering	min. 60 µ	min. 80 µ	min. 160 µ	min. 160
C3 mäßig	min. 80 µ	80-160 µ	160-240 µ	min. 240
C4 stark	80-160 µ	min. 160 µ	min. 240 µ	min. 320
C5J sehr stark	160-240 µ	160-240 µ	240-320 µ	min. 400
C5M sehr stark	160-240 µ	160-240 µ	240-320 µ	min. 400

C1-Beispiele: Innen: geheizte Gebäude, Büros, Läden, Schulen, Hotels

C2-Beispiele: Innen: ungeheizte Gebäude;
Außen: ländliche Bereiche

C3-Beispiele: Innen: Produktionsräume, Wäschereien;
Außen: Stadt- und Industriatmosphäre

C4-Beispiele: Innen: Industrieanlagen, Schwimmbäder;
Außen: Industrie- und Küstenbereiche

C5J-Beispiele: Innen: Gebäude mit ständiger Kondensation;
Außen: hohe Feuchte, aggressive Atmosphäre

C5M-Beispiele: Innen: Gebäude mit ständiger Kondensation;
Außen: Küsten- und Offshorebereiche

Um eine schnellere Durchhärtung bei höheren Schichtdicken zu erreichen, kann anstelle von Brantho-Korrux „3 in 1“ für Grund- und/oder Zwischenschichten auch alternativ Branth's HgS, Brantho-Korrux „2-Kompo“ oder Branth's RMB verwendet werden. Bei verzinkten Oberflächen und hohen Belastungen empfehlen wir als Grundbeschichtung Brantho-Korrux „2-Kompo“, aufgrund der Verzinkung sind jeweils 80 µ Farbschichtdicke weniger ausreichend. Bei bestimmten Wünschen an die Oberfläche können andere Decklacke verwendet werden. Bei Dauerbelastung unter Wasser (Süßwasser, Salzwasser, Brackwasser, Erdreich) empfehlen wir Brantho-Korrux „2K-Durasolid“.

Wissenwertes

zu Brantho-Korrux „3 in 1“

Wie lange ...?

Wir liefern 50 Farbtöne sofort ab Lager, die sind normalerweise in 1-2 Arbeitstagen bei Ihnen.

Wir produzieren andere Farbtöne ab 25 Litern Mindestmenge innerhalb von **3-5 Arbeitstagen**.

Die **Antrocknung** von Brantho-Korrux „3 in 1“ ist schnell: staubtrocken/klebfrei in **20-30 Min.**

Griffest ist „3 in 1“ nach **1-2 Stunden**.

Optimal haftfest und stapelbar sind lackierte Teile nach **ca. 3 Tagen** (schichtdickenabhängig).

Die **UV-Beständigkeit** der Farbtöne ist hoch, aber unterschiedlich (s. Techn. Merkblatt), und kann durch einen Überzug mit Lack noch gesteigert werden.

Die **Dauer der Korrosionsschutzwirkung** wird ganz wesentlich von der aufgetragenen Schichtdicke bestimmt (s.u. „Wie oft?“), sie ist sehr hoch, wie Laborprüfungen u. langjährige Praxisbewährung beweisen.

Wie oft...?

Eine Farbschicht Brantho-Korrux „3 in 1“ ist bereits so dick, dass sie einen guten Korrosionsschutz sicherstellt.

Zwei Farbschichten Brantho-Korrux „3 in 1“ sichern bei starken Korrosionsbelastungen Schutzdauer, bis zu 15 Jahre.

Drei Farbschichten Brantho-Korrux „3 in 1“ bieten bei den größten atmosphärischen Korrosionsbelastungen die höchstmögliche Schutzdauer.

1½ Farbschichten Brantho-Korrux „3 in 1“ sind die erfolgreiche Arbeitsweise vieler unserer Kunden in der Praxis (z. B. Ecken, Kanten, Schweißnähte u.a. vorarbeiten, danach alle Flächen komplett beschichten).

Anstelle von Brantho-Korrux „3 in 1“ kann als Grundbeschichtung z.B. „HgS“ verwendet werden, der hat eine schnellere Durchtrocknung.

Sparen Sie mit Brantho-Korrux „3 in 1“

Jeder Farbton von Brantho-Korrux „3 in 1“ hat die technisch höchstmögliche Deckkraft, **das spart** Material und Verarbeitungsaufwand.

Jeder Liter von Brantho-Korrux „3 in 1“ bietet ein hohes Festkörpervolumen, **das spart** ebenfalls Material und Verarbeitungsaufwand.

Jede Art Metall (und andere Untergründe) kann mit Brantho-Korrux „3 in 1“ beschichtet werden, **das erspart** unterschiedliche Grundiermaterialien.

Bei jeder praxisüblichen Verarbeitungstemperatur kann Brantho-Korrux „3 in 1“ verarbeitet werden, **das spart** Wartezeiten und Energiekosten.

Jedes Verarbeitungsverfahren ist möglich: streichen, rollen, spritzen, tauchen, fluten; das kann wesentlich vereinfachen und **sparen**.

Jeder noch flüssige Farbrest kann wieder verwendet werden, denn Brantho-Korrux „3 in 1“ ist einkomponentig und kann als Grund- oder Fertigbeschichtung verwendet werden, **das spart** Entsorgungskosten, Reinigungsaufwand und Material.

Jeder uns bekannte Decklack kann ohne anzuschleifen auf Brantho-Korrux „3 in 1“ lackiert werden, **das erspart** Unsicherheiten und Zwischenbehandlungen.

Hochwertiger Korrosionsschutz und lange Haltbarkeiten **ersparen** Reklamationen, Nachbesserungen und andere Folgekosten.

Wir liefern in der Volumeneinheit „Liter“ und nicht in der Gewichtseinheit „Kilo“ - das ist Ihr **Kostenvorteil**.

Eigenschaften wie: kein Gefahrgut, nicht-umweltgefährdend, niedrigste WGK, günstige Arbeitsplatzgrenzwerte, geringe Emissionen, erfüllt die VOC-VO, die ChemVOCFarbV u.a. **ersparen** Folgekosten bei Lagerung, Verarbeitung, Entsorgung, Überwachung.

Der hochwertige Korrosionsschutz

des **Brantho-Korrux** beruht auf gemeinsamer Wirkung von:

- » elektrochemischer Korrosionsschutz durch modernste blei-, chromat- und zinkfreie Pigmente
- » Barrierewirkung durch plättchenförmige inerte Inhaltsstoffe
- » Untergrundbenetzung durch gezielte Auswahl der Löse- und Bindemittel
- » Haftfestigkeit zum Untergrund (und zwischen Farbschichten) durch bestimmte Bindemittel, Pigmente, Additive
- » Kantenschutz: hohe Füllkraft, schnelle Antrocknung, abgestimmte Oberflächenspannung
- » Penetrationswirkung durch gezielte Molekül- und Korngrößenverteilung der Inhaltsstoffe
- » **elastischer Farbfilm** vermindert Schäden durch Abplatzungen und Unterwanderungen



Bedenkenswerte Nachteile des „3 in 1“ und dessen Alternativen

- » wegen seiner hohen Elastizität ist „3in1“ schlecht schleifbar (besser 2K-Durasolid, 2-Kompo, nitrofest, ecobase)
- » wärmeforcierte Trocknung ist bei „3in1“ nicht möglich (gut geeignet: 2-Kompo, nitrofest, ecobase)
- » gute Haftung auf schwierigen Untergründen erfordert hohe Schichtdicken (nicht bei 2-Kompo)
- » bei hohen Schichtdicken dauert die Durchtrocknung lange (alternativ HgS, 2-Kompo, oder nitrofest vorstreichen)
- » bei dauernder Unterwasserbelastung ist „3in1“ weich (besser 2K-Durasolid verwenden)

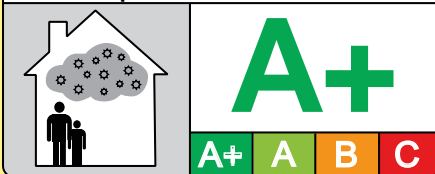
Brantho-Korrux „3in1“ ist gleichzeitig

- » zugelassen als Korrosionsschutz Beschichtungsmittel für Stahlbauten und Stahlbauteile, für Neubau, Instandsetzung und Instandhaltung (Ü-Zeichen)
- » erfolgreich geprüft nach DIN 55928 und nach DIN-EN-ISO 12944 für Raum-, Land-, Stadt-, Industrie- und Meeresatmosphäre
- » geprüft und zugelassen für schwimmende Seefahrtszeichen
- » speichel- und schweißsecht (DIN-EN 71-3, Sicherheit von Spielzeug)
- » in einem EMAS-zertifizierten Betrieb entwickelt, produziert und abgefüllt
- » zugelassen nach VOB/DIN18363 für alle Stahluntergründe
- » praxisbewährt auf zig-millionen Quadratmetern u. qualitätsgeprüft und -überwacht durch den TÜV
- » geprüft, zugelassen und praxisbewährt für den Einsatz an/auf Bohrinseln



Menschen halten sich oft in Innenräumen auf. Da ist es wichtig, dass Bodenbeläge, Möbel und Farben die Innenraumluft dauerhaft gering belasten. Die in der EU einzigartige französische Klassifizierung nach Emissionsklassen gibt dazu übersichtlich Auskunft. Brantho-Korrux „3in1“ wurde „sehr emissionsarm“ eingestuft:

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR*
Emissionsklasse für die Innenraumluft*
Indoor air pollution classification*



- * Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions). Ventilier bien pendant et après l'application de la peinture dans les salles.
- * Grad der Emissionen von flüchtigen Substanzen in die Raumluft, die ein toxisches Risiko beim Einatmen darstellen, auf einer Skala von A+ (sehr emissionsarm) bis C (hohe Emissionen) nach französischer VOC-V0 Während- und nach der Verarbeitung in Räumen trotzdem immer gut lüften.

Auch die Grenzwerte der deutschen AgBB (Innenraumluft-Emissionen) werden weit unterschritten.



Sie möchten nicht das universelle Brantho-Korrux „3in1“, sondern eine Grundierung, die schneller durchhärtet? Wählen Sie:

Brantho-Korrux „nitrofest“

für Eisen und Stahl, auch auf Flugrost oder lediglich handentrostet, rasante Trocknung, hohe Füllkraft, 18 Farbtöne ab Lager

Branth's HgS (Haftgrund-Spezial)

für Edelstahl, Aluminium, Zink, alle Metalle, achatgrau7038 ab Lager

Branth's RMb (bleifreie Mennige)

extra sämig, für die Pinselverarbeitung, im klassischen orange-Farbtönen ab Lager

Brantho-Korrux „2-Kompo“

schnelltrocknend ab 20 °C, für alle Metalle, schwarz, weiß, lichtgrau und lindgrün ab Lager

Brantho-Korrux „ecobase“

extrem emissionsarm, kurze Trockenzeiten, für Eisen, Alu, Edelstahl, 7035 ab Lager

Branth's Edel Firnis

Grundierung für Holz, biozidfrei, tränkt Holz mit Harz und Öl, durchsichtig-opak

Sie möchten eine glänzende Oberfläche? Wählen Sie:

Branth's Robust-Lack

als Decklack auf „3in1“ oder gemischt mit „3in1“, voll kompatibel (wegen schneller Antrocknung nicht immer einfach mit der Rolle zu verarbeiten)

Branth's S-Glasur

geruchsmilder Decklack mit gutem Verlauf

Branth's 2K-Anti-Graffiti-Lack

Klarlack, hochglänzend oder seidenmatt, die ultimative Versiegelung, UV-beständig, chemikalienresistent, glatt, gut zu reinigen

Sie möchten noch weniger Emissionen verursachen? Wählen Sie:

Brantho-Korrux „normal“

3in1“ ist eine moderne HS (=high-solid)-Farbe, „normal“ enthält nur halb so viel Lösemittel, VHS (=very-high-solid), bei deutlich längeren Trockenzeiten, besserem Verlauf, weniger universeller Einsetzbarkeit

Brantho-Korrux „ecobase“

matt und schnelltrocknend (bei niedriger Luftfeuchte), haftfest und sehr gut korrosionsschützend, weniger füllkräftig verglichen mit „nitrofest“, universell überlackierbar

Brantho-Korrux „ecopak“

seidenmatt, kurze Trockendauer (bei niedriger Luftfeuchte), haftfest und sehr gut korrosionsschützend, weniger füllkräftig verglichen mit „3in1“, extrem niedrige Emissionen

Tipps zu „3in1“

- » die Farbtöne RAL9007, DB601 und DB701 sind rutschhemmend:
 - nach DIN51130/BGR181 = R12
 - nach DIN51097/GUV18527 = C
- » „3in1,“ kann mit „nitrofest“ gemischt werden (= seidenmatt, kürzere Trockenzeiten)
- » „3in1,“ kann mit „Robust-Lack“ gemischt werden (= höherer Glanzgrad)
- » Branth's „Spezial-Verdünnung“ verzögert die Antrocknung (= glatterer Verlauf, schlechterer Stand an senkrechten Flächen)

Einsetzbar auf praktisch allen Metalluntergründen (z.B. Eisen, Stahl, Aluminium, Edelstahl, Kupfer, Zink, handentrosteten Flächen), festsitzenden Altanstrichen und vielen weiteren Oberflächen – vorher sorgfältig säubern und entfetten.





Über uns ...

Über 130 Jahre Spezial-Farben aus dem Hause BRANTH-CHEMIE A.V. BRANTH, über 60 Jahre bleifreie Rostschutzfarben. Das ist Tradition und Verpflichtung zugleich.

Keine Farbdose verlässt unsere Fertigung, von deren Güte wir nicht überzeugt sind. Voraussetzung dafür sind langjährige Erfahrung, intensive Entwicklung, ständige Weiterentwicklung, umfassende Prüfung, technologisch hochwertige Rohstoffe, moderne Fertigungsverfahren und sorgfältige Herstellung, ständiger Dialog mit unseren Kunden und regelmäßige interne und externe Qualitätskontrollen.

Auftragsabwicklung und Versand erfolgen in der Regel innerhalb eines Tages nach Auftragseingang über speziell angepasste EDV-Systeme.

Paketdienst und Spedition ermöglichen zuverlässige und schnelle Transporte. Für die Beratung stehen wir Ihnen am Telefon persönlich zur Verfügung oder einer unserer Handelsvertreter vor Ort.

Wir fertigen jeden Farbton von Grund auf Original an, so hat jeder Farbton alle Original-Eigenschaften. Nicht-Lagerfarbtöne haben daher eine Mindestproduktionsmenge und

ca. 1 Woche Lieferzeit. Die hohe Umweltverträglichkeit und Korrosionsschutzqualität bedeuten für Sie weniger Kosten, weniger Risiko und weniger Probleme.

Unsere Fertigung ist „Öko-Audit“-zertifiziert, unsere Qualitätssicherung ist TÜV-kontrolliert und TÜV-überwacht. Speziell modifizierte Maschinen und Anlagen produzieren weitgehend in gekapselten Verfahren Chargengrößen zwischen 30 kg und 2 to, wobei die gesamte Fertigung extrem emissionsarm und vollständig sonderabfallfrei erfolgt:

**Umweltmanagementsystem
DIN EN ISO 14001**

Wir produzieren mit umfassender Erfahrung emissionsarme-, sehr-emissionsarme- und extrem-emissionsarme Metallschutzfarben.

Dieser Prospekt informiert über die bei unseren Kunden beliebteste Brantho-Korrux-Sorte „3in1“ mit besonders universellen Anwendungsmöglichkeiten.

Über andere Sorten mit spezifischen anderen Eigenschaften informieren andere Prospekte ausführlich, oder unsere Website: www.Brantho-Korrux.de



QR-Code „3in1“

Weitere Informationen finden Sie in den technischen Merkblättern, auch eine Farbtonkarte liegt für Sie bereit.



www.rostschutzfarbe.de





Dickschicht-Farbauftrag Komfortabel direkt aus der Dose spritzen

Original Brantho-Korrux
Qualität aus der Komfortdose

Nur die Form erinnert an eine Spraydose, die
Komfortdose ist ganz anders, viel besser:

- » ungiftiges Druckgas (aus Biomasse gewonnen)
- » Original Brantho-Korrux „3in1“ (unverdünnt)
- » spezielle Flächendüse



Diese neuartigen Farbdosen nennen wir „Komfortdosen“, sie enthalten Original Brantho-Korrux „3in1“ und ermöglichen durch Spritzen in einem Kreuzgang seidenglänzende Farbschichtdicken von über 120my, zwei Schichten sichern also echten Korrosionsschutz.

Komfortabel für Sie:

- » Schichtdicken fast wie beim Airless-Spritzen
- » Keine aufwendige Werkzeug- oder Gerätereinigung



Dieses Foto zeigt das Sprayergebnis mit einem **hochwertigem Wettbewerbsprodukt**. Eine schöne Oberfläche, aber „Kantenflucht“ und geringe Füllkraft.



Dieses Foto zeigt das Spritzergebnis mit **Brantho-Korrux aus der Komfortdose**. Eine leicht strukturierte Oberfläche, perfekter „Kantenschutz“ und hohe Füllkraft.

Höchste Korrosionsschutzwirkung
NORSOK-getestet (für Nordatlantik-Bohrinseln)

Hohe Unbedenklichkeit
unbedenklich-geprüft für Kinderspielzeug (EN 71-3)

Besonders bequem einzusetzen
aber: leichtentzündbar bei der Verarbeitung



Norsok-Test M 501, Ed. 6, Sys 1,
4.200 Stunden Wechseltest mit Ritz,
UVA-Belastung, Kondensation,
Wärme + 60°C, Kälte -20°C, Salz-
sprühnebelprüfung, Zwischenhaftung
beim Nachstreichen ohne anzuschleifen.



Sicherheit von Spielzeug,
Migration von Schwermetallen,
Grenzwerte weit unterschritten.
Alle Anforderungen erfüllt,
Schwermetallanteile ca. 99%
unter den aktuellen Grenzwerten!



Grund- und/oder Fertigbeschichtung direkt aus der Komfortdose spritzen.

Ab Werk in 6er- oder 12er-Versandkartons. Lieferbare Farbtöne siehe Seite 3.

Hinweise für die Verarbeitung

- ☛ Komfortdose vor dem Gebrauch auf Raumtemperatur bringen. Vor der Verarbeitung **gut schütteln**. Auf Wunsch können Sie die Düse im Spritzkopf von vertikalem- auf horizontales Spritzbild drehen.
- ☛ Bewegen Sie die Komfortdose ruhig wie eine Spritzpistole, bitte nicht wie bei Haarspray hin- und her zappeln.

Fehlersuche

- Farbe „schäumt“: Abstand vergrößern. Nicht auf heiße Flächen spritzen.
- Zu wenig Druck: Dose auf Zimmertemperatur bringen. Düse immer nur kurz sauberspritzen.
- Farbe „rotzt“: schütteln, noch länger schütteln. Düse reinigen oder tauschen, Ventil sauberspritzen, wenn möglich.

Entsorgung

Leere Dosen sind Wertstoff, über KBS, Grünen Punkt o.ä. zu entsorgen. Nicht-restentleerte Dosen sind Sonderabfall, bei entsprechender Sammelstelle abgeben.

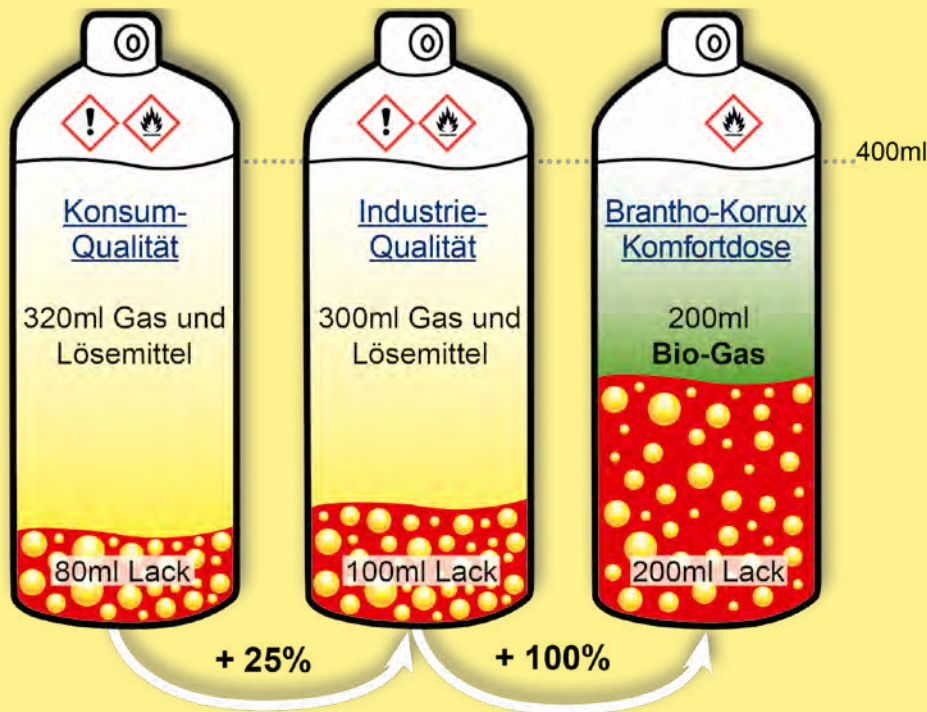


Tipps:

- ☛ Diese Farbe ist **schnell staubtrocken** = nicht mehr schmutzempfindlich. Die Dauer bis zur vollständigen Durchhärtung ist stark schichtdickenabhängig, deshalb: beim Aufbringen mehrerer Schichten ggfs. zwischendurch Ablüften lassen.
- ☛ Brantho-Korrux kann auf Wunsch **universell überlackiert** werden, aber nicht jeder Decklack ist bei jeder Schichtdicke und jeder Temperatur gleichermaßen unproblematisch, daher ggfs. auf kleiner Fläche testen.
- ☛ Wenn Sie mit dem Inhalt einer Komfortdose so **hochwertigen Korrosionsschutz** betreiben wollen wie auf einer Bohrinself im Nordatlantik, dann sollten Sie den Inhalt einer Dose auf einer Fläche aufbringen, die nicht größer als 1mtr x 25cm ist. Bei geringen Ansprüchen können Sie eine Fläche bis zu 1 x 2mtr mit dem Inhalt einer 400ml-Dose beschichten.
- ☛ Für einen guten Rostschutz achten Sie besonders auf **ausreichende Schichtdicken** an Kanten, Ecken, Winkeln, Falzen, Löchern, Schweißnähten usw. Gegebenenfalls mit einem anderen kontrastierenden Farbton vorarbeiten (z.B. 7038matt). Bitte denken Sie nicht, die Farbe fliegt schon irgendwie von selbst in ausreichender Menge ausgerechnet an schlecht zugängliche Stellen.
- ☛ Auch für eine **gute Haftfestigkeit** auf schwierigen Untergründen (Aluminium, Edelstahl usw.) ist eine satte Schichtdicke wichtig (die Sie mit diesen Dosen gut erreichen können).
- ☛ Auf der Dose finden Sie **Sicherheitshinweise**. Wir finden wichtig: Immer gut lüften. Niemals gegen Zündquellen, Augen oder Lebewesen spritzen.
- ☛ Beim Spritzen entsteht auch etwas Farbnebel. Deshalb **nicht bei Wind** verarbeiten. Angrenzende Bereiche ggfs. abdecken. Spritzabstand 20 - 30cm. Nicht pendeln, sondern rechtwinklig auftragen. Dose senkrecht halten.
- ☛ Die Spritzdüse kann verkleben. Das vermeiden Sie, indem Sie **Düse und Ventil** mit auf dem Kopf stehender Dose kurz **leerspritzen**.

Da ist im Vergleich mehr drin!

Brantho-Korrux „3in1“ aus der Komfortdose



Diese Komfortdosen enthalten Original Brantho-Korrux ohne zugesetzte Lösemittel
und **Bio-Druckgas**
Das Druckgas für diese Dosen wird bei der Zersetzung organischer Biomasse gewonnen.
ES ist daher weitgehend
CO₂-neutral

Bei YouTube unter
„Brantho Korrux Komfortdose“
sehen Sie ein paar Beispiele:
- Deckkraft
- Anwendung



Lacken in üblichen Farbspraydosen werden Verdünnungsmittel zugesetzt, das ermöglicht kostengünstige Spraydosen. Dieses neue Dickschicht-Farbspray in der Komfortdose ist anders: Wir verwenden nur Original-Brantho-Korrux und ungiftiges Druckgas, das ermöglicht hohe lafnasenfreie Schichtdicken, tolle Deckkraft, sicheren Korrosionsschutz, guten Kantenschutz, niedrige Umweltbelastung, weniger Geruchsbelastung, schnelles Arbeiten/deutliche Arbeitersparnis, bei leicht strukturierten Oberflächen.

Tradition u. Innovation für Schutzfarben höchster Güte

Seit 1887 liefern wir Rostschutzfarben, seit 1956 festkörperreich und bleifrei. Wir produzieren für Sie mit modernster Technologie, innovativ, kostengünstig und marktnah in Deutschland. Zu Ihrem Nutzen machen wir es uns extra schwer, festkörperreiche Farben bedeuten für Sie: bessere Deckkraft, weniger Arbeitsaufwand, weniger Materialverbrauch, weniger Risiko und Emissionen, längere Haltbarkeit, geringere Folgekosten. Wir sichern Ihnen praxisgerechte Produkte durch: langjährige Erfahrung, ständige Weiterentwicklung, umfassende Prüfungen, hochwertige Rohstoffe, sorgfältige Herstellung, moderne Managementsysteme und ständigem Dialog mit unseren Kunden.



Ausführliche Informationen zum bewährten Original „Brantho-Korrux 3in1“ finden Sie im Kapitel „Produkte“ unter www.Rostschutzfarbe.de oder mit Hilfe des neben stehenden QR-Codes.



Branth-Chemie A.V. Branth KG
Postfach 11 07 · 21503 Glinde
Telefon: 040 - 3697 40 - 0
Telefax: 040 - 3671 48
Postmaster@Branth-Chemie.de